

FLACHFORMWERKZEUGE

Hartmetall-Werkzeuge und Werkzeuglösungen



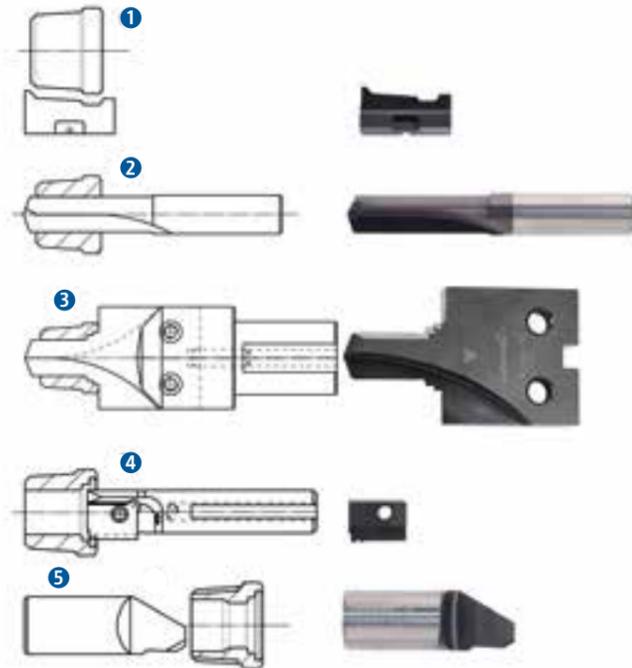


FLACHFORMWERKZEUGE

Als Pionier der Flachformwerkzeuge bietet Leistriz für eine Vielzahl von anspruchsvollen Anwendungen Hartmetall-Formstechplatten an. Diese sind den klassischen Wendeschneidplatten zum Formdrehen und Formstechen in Produktivität, Qualität und Wirtschaftlichkeit deutlich überlegen, wie sich an einem einfachen Beispiel zeigen lässt. Die Idee, sogenannte Flachformwerkzeuge (= Produktname für das Leistriz-Profilstechprogramm) kundenspezifisch

herzustellen, ist ebenso einfach wie genial. Ein breitgefächertes Lagerprogramm an Plattenrohlingen und diversen Halterausführungen gewährleistet, dass Formstechwerkzeuge innerhalb kürzester Zeit bedarfsgerecht geliefert werden können.

Sonderhalter und spezielle Lösungen für alle Maschinen (wenn erforderlich auch Sondereinsätze) sind für uns eine Selbstverständlichkeit.



➊ Profilierter Flachformeinsatz für Außenkontur, ➋ VHM Bohrer zum Vorbohren
➌ Plattenbohrer groß, für komplexe Innenkontur, ➍ Innenkontur mit profilierter Formplatte, ➎ VHM Formstichel zum Innenausdrehen

»» Komplette Werkstückbearbeitung aus einer Hand!

FLACHFORMWERKZEUGE FÜR:

- Mehrspindler
- Einspindler
- Langdreher
- Kurzdreher

FÜR ALLE GÄNGIGEN:

- Rundtaktautomaten
- CNC-Drehmaschinen*

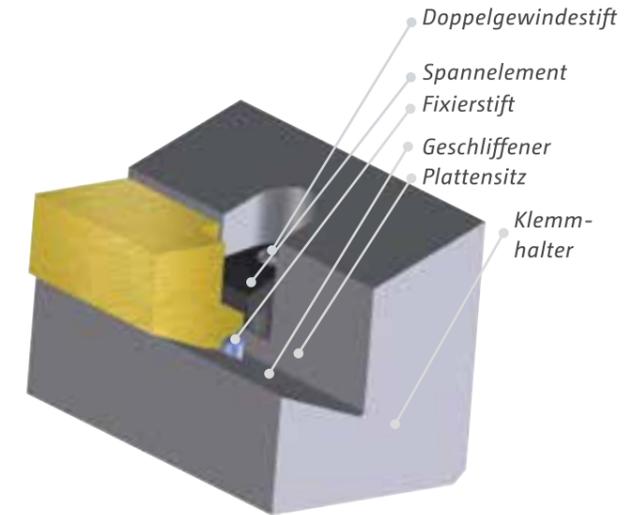
* Profilstechen ersetzt Kopierdrehen und reduziert Maschinenlaufzeiten

DER STIFT MACHT'S

Mit der Erfindung und Patentierung der wechselbaren Profilplatte setzte Leistriz einen Meilenstein in der Geschichte der Profildrehwerkzeuge. Seit Patentanmeldung wurde das Werkzeugspektrum entsprechend der Marktbedürfnisse ständig weiterentwickelt, ausgebaut und ergänzt.

Das Leistriz Flachformwerkzeug mit seiner charakteristischen und stabilen Plattenform zeichnet sich durch seinen geschliffenen Plattensitz in Kombination mit einem Fixierstift aus. Dadurch kann der Schneidplattenhalter beim Plattenwechsel in der Maschine eingespannt bleiben. Die Genauigkeit beim Plattenwechsel ist dabei höher als beim Voreinstellen.

Um bei schwierigen bzw. beengten Platzverhältnissen in der Maschine trotzdem den Plattenwechsel zu ermöglichen, kann die Spannpratze über den Doppelgewindestift von oben und unten im Halter gelöst werden.



VORTEILE

- Mittels modernster Schleifzentren werdendie Einsätze profilgeschliffen und die Kontur auf Stiftmitte ausgelegt.
- Der Fixierstift im Halter in Verbindung mit der präzise am Einsatz eingeschliffenen Fixiernut garantiert die hohe Wiederholgenauigkeit beim Plattenwechsel.
- Der Halter kann zum Plattenwechsel in der Maschine verbleiben.
- Ein einfaches Klemmsystem ermöglicht **schnellen, sauberen** und **exakten** Plattenwechsel.
- Kompakter Plattensitz garantiert hohe Prozesssicherheit.
- Keine verlierbaren Teile.
- Verschleißfrei, durch Einleitung der hohen Schnittdrücke über die gesamte Halterbreite.
- Breites Lagersortiment an verschieden hohen Wechselplatten garantiert die wirtschaftlichste Lösung zwischen günstigen Einweg-Rohlingen und nachschleiffähigen Rohlingen.

PROFIL-CENTER

Für die Auslegung der Schneidengeometrien greifen wir auf die umfangreichen Erfahrungswerte unserer Anwendungstechniker und Ingenieure sowie auf ein fundiertes Basiswissen aus jahrzehntelanger Praxiserfahrung auf dem Zerspanungssektor zurück. Durch die Möglichkeit einer entsprechenden Maschinenauswahl sind wir in der Lage, auch kleine und kleinste Losgrößen wirtschaftlich zu fertigen bzw. anzubieten.

Unsere Datenspeicherung ermöglicht es uns, auch nach Jahren reproduzierbare Einsätze zu schleifen, die kundenseitig direkt ohne Halterkorrektur auf der Maschine gespannt werden können.

Qualität, Präzision und optimaler Schliff der Einsätze sind beim Profilieren unser höchstes Gebot.

Komplexe Drehteilkonturen erfordern leistungsstarke Profil-Stechwerkzeuge zur wirtschaftlichen Fertigung dieser Drehteile. Im Leistriz Profil-Center übernehmen wir für Sie auf Wunsch gerne die:

- Profilauslegung
- Schnittaufteilung

IHR WERKSTÜCK

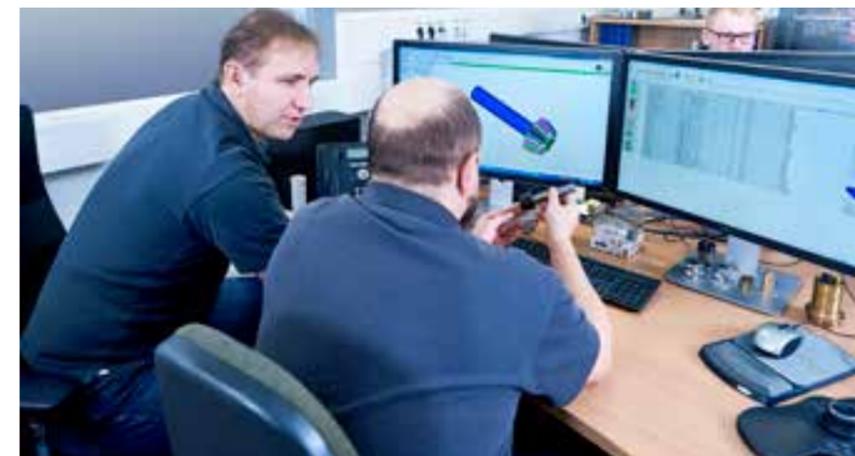


UNSER PASSENDES WERKZEUG



Oder wir schleifen / profilieren nach Ihren Vorgaben. Dazu stehen aus unserem umfangreichen Maschinenpark modernste Profilschleifzentren zur Verfügung, um mit einer hochpräzisen Schneidengeometrie zu profilieren:

- Formstechplatten
- Formbohrer Voll-HM oder Wechselsystem
- Formfräser usw.



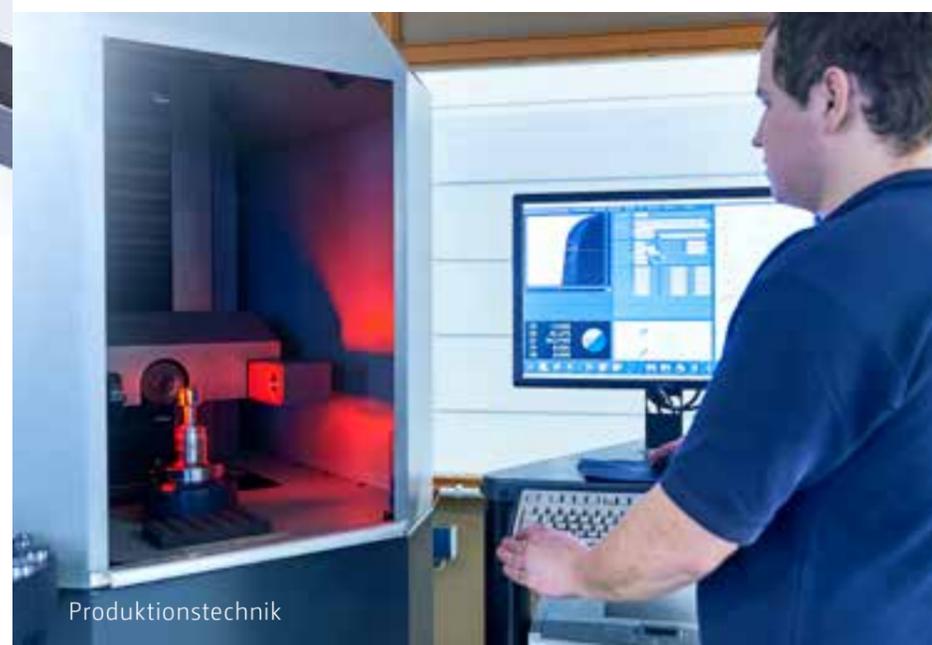
Die Projektierung, Programmierung und Fertigung erfolgt über modernste CAD-CAM Systeme.



Fertigungsbegleitend stehen uns präzise Messmaschinen mit modernster optischer Messtechnik zur Verfügung.



Darüber hinaus erfolgt eine permanente Sichtkontrolle auf optimales Schliffbild, Oberflächengüte und Erkennung von evtl. Mikroausbrüchen.



Bei der Profilvermessung erfolgt die visuelle Anzeige mittels Toleranzband mit $\pm 0,005$ mm über der geschliffenen Kontur. Toleranzabweichungen innerhalb des Bandes werden grün, Überschreitungen rot dargestellt. Somit sind Lage und Maßabweichung über 5μ sofort erkennbar.

Diese Messprotokolle können bei Bedarf auch zur Dokumentation genutzt werden.

ÜBERSICHT - EINSÄTZE

Rohlinge zum Profilieren von Formeinstichen

FLACHFORM-EINSÄTZE					PASSENDE HALTER	
AUSFÜHRUNG	Breiten	Programm	Spanfläche	Seite	Programm	Seite
A 	6 - 10	W 30xx	sinterroh	12	H 30xx	14
		FW 30xx	überschliffen	13		
B 	10 - 32	W 30xx	sinterroh	12	H 30xx	14-15, 19-21, 24
		FW 30xx	überschliffen	13		
C 	38 - 60	W 30xx	sinterroh	12	H 30xx	14-15, 18-19, 21
		FW 30xx	überschliffen	13		

- **A:** mit Spannfläche, geeignet für Halter mit Spannfinger
- **B:** mit einer Spannkuhle, geeignet für Halter mit einem Spannelement
- **C:** mit zwei Spannkuhlen, geeignet für Halter mit zwei Spannelementen

ÜBERSICHT - HALTER

Halter-Rohlinge zum Profilieren von Formeinstichen

FLACHFORM-SCHAFTHALTER				PASSENDE EINSÄTZE	
AUSFÜHRUNG	Breiten	Programm	Seite	Programm	Seite
A 	6 - 10	H 30xx	14	(F)W 30xx	12-13
B	10 - 32	H 30xx	14-16	(F)W 30xx	12-13
C	38 - 60	H 30xx	14-16	(F)W 30xx	12-13

FLACHFORM-AUTOMATENHALTER				PASSENDE EINSÄTZE	
AUSFÜHRUNG	Breiten	Programm	Seite	Programm	Seite
Gildemeister und Schütte					
B 	14 - 32	H 30xx	17, 19	(F)W 30xx	12-13
C	14 - 32	H 30xx	18, 19	(F)W 30xx	12-13
Tornos					
B 	10 - 32	H 30xx	20	(F)W 30xx	12-13
Index und Traub					
B 	10 - 32	H 30xx	21	(F)W 30xx	12-13
C	38 - 60	H 30xx	21	(F)W 30xx	12-13

Für alle Tabellen gilt: Alle Längenmaße sind in **mm** angegeben.

FLACHFORM - EINSÄTZE Rohlinge zum Profilieren für Formeinstiche

	Breiten	Programm	Spanfläche	Seite	Passende Halter	
					Programm	Seite
	10 - 14	W 31xx	sinterroh	22	H 31xx	22
	Breiten	Programm	Spanfläche	Seite	Passende Halter	
					Programm	Seite
	8 - 14	W 33xx	sinterroh	22	H 33xx	22

FLACHFORM - EINSÄTZE „ECONOMY 3“ Rohlinge zum Profilieren für Formeinstiche

	Breiten	Programm	Spanfläche	Seite	Passende Halter	
					Programm	Seite
	4,76 - 10	SK 5401	sinterroh	23	SK 5400	23

BOHRSTANGEN U. SCHAFTHALTER - EINSÄTZE Rohlinge zum Profilieren für Formeinstiche

	Breiten	Programm	Spanfläche	Seite	Passende Halter	
					Programm	Seite
	14 - 20	SK 5338	sinterroh	24	SK 5293	24
					SK 5775	24

FLACHFORM - SCHAFTHALTER Halter-Rohlinge zum Profilieren für Formeinstiche

	Breiten	Programm	Seite	Passende Einsätze	
				Programm	Seite
	10 - 14	H 31xx	22	W 31xx	22
	Breiten	Programm	Seite	Passende Einsätze	
				Programm	Seite
	8 - 14	H 33xx	22	W 33xx	22

FLACHFORM - SCHAFTHALTER „ECONOMY 3“ Halter-Rohlinge zum Profilieren für Formeinstiche

	Breiten	Programm	Seite	Passende Einsätze	
				Programm	Seite
	4,76 - 10	SK 5400	23	SK 5401	23

BOHRSTANGEN U. SCHAFTHALTER Halter-Rohlinge zum Profilieren für Formeinstiche

	Breiten	Programm	Seite	Passende Einsätze	
				Programm	Seite
	14 - 20	SK 5293	24	SK 5338	24
				SK 5775	24

WECHSELPLATTEN - FORMBOHRER EINSÄTZE

Formbohrer - klein

	Breiten	Programm	Seite	Passende Halter	
				Programm	Seite
	10 - 16	SK 5820	26	SK 5816	27

Formbohrer - mittel

	Breiten	Programm	Seite	Passende Halter	
				Programm	Seite
	18 - 25	SK 6372	26	SK 6373	27

Formbohrer - groß

	Breiten	Programm	Seite	Passende Halter	
				Programm	Seite
	35 - 60	SK 5397	26	SK 5899 SK 5800 SK 6023 SK 5936	27

WECHSELPLATTEN - FORMBOHRER HALTER

Formbohrer - klein

	Breiten	Programm	Seite	Passende Rohlinge	
				Programm	Seite
	10 - 16	SK 5816	27	SK 5820	26

Formbohrer - mittel

	Breiten	Programm	Seite	Passende Rohlinge	
				Programm	Seite
	18 - 25	SK 6373	27	SK 6372	26

Formbohrer - groß

	Breiten	Programm	Seite	Passende Rohlinge	
				Programm	Seite
	35 - 60	SK 5899 SK 5800 SK 6023 SK 5936	27	SK 5397	26

Flachformhalter mit Innerer Kühlmittelzufuhr IKZ

Der Einsatz von Kühlmittel kann die Standzeit jedes Werkzeugs signifikant erhöhen. In den meisten Fällen wird das Kühlmittel über externe Düsen an die Bearbeitungsstelle gebracht. Hier geht Leistrizt einen Schritt weiter: Mit den neu entwickelten Schafthaltern wird das Kühlmedium durch den Halter über eine flache Austrittsdüse direkt an die Schneidkante gebracht. Durch die Nähe der Austrittsöffnung zur Schneidkante kann das Kühlmedium unter den Span gelangen, was die Effektivität der Kühlung deutlich erhöht.

UNSERE IKZ-HALTER BIETEN ZAHLREICHE VORTEILE:

- Optimierung der Standzeit
- verschiedene austauschbare Düsen
- individuelle Anschlussausführungen
- reduzierter Kühlmiteleinsatz
- vorhandene Flachformeinsätze können weiter verwendet werden



Alle Halter, die mit * gekennzeichnet sind, können auf Anfrage mit IKZ ausgeführt werden.

PROGRAMM W 30... - SPANFLÄCHEN

Spanfläche sinterroh

Ausführung	Programm-Nummer	Breite B	Höhe H	Tiefe T	HM-Qualität K10F	Art.-Nr.	HM-Qualität P20-30	Art.-Nr.
	W 3006 - 0300 0000 N	6	3	12	●	07304264		
	W 3008 - 0300 0000 N	8	3	12	●	00060922	○	07307664
	W 3010 - 0300 0000 N	10	3	12	●	00060923	○	07307271

	W 3010 - 0715 0000 N	10	7	15	●	07202091		
	W 3010 - 0800 0000 N		8	12	●	07202907		
	W 3012 - 0300 0000 N	12	3	12	●	00066767	●	00066859
	W 3012 - 0715 0000 N		7	15	●	07202519		
	W 3012 - 0800 0000 N	8	12	●	07202482			
	W 3014 - 0300 0000 N	14	3	12	●	00066768	●	00066860
	W 3014 - 0715 0000 N		7	15	●	07202092		
	W 3014 - 0800 0000 N		8	12	●	00066769	●	00066771
	W 3016 - 0300 0000 N	16	3	12	●	00060709		
	W 3016 - 0715 0000 N		7	15	●	07202093		
	W 3016 - 0800 0000 N		8	12	●	00060570	●	0730550
	W 3018 - 0300 0000 N	18	3	12	●	07202434		
	W 3018 - 0800 0000 N		8	12	●	07310372		
	W 3020 - 0300 0000 N	20	3	12	●	00060527	●	00060525
	W 3020 - 0327 0000 N		3	27	●	07209012		
	W 3020 - 0715 0000 N		7	15	●	07202094		
	W 3020 - 0800 0000 N	20	8	12	●	00060532	●	00060530
	W 3022 - 0800 0000 N	22	8	12	●	07202446		
	W 3025 - 0300 0000 N	25	3	12	●	00066773	○	00066864
	W 3025 - 0715 0000 N		7	15	●	07202095		
W 3025 - 0800 0000 N	8		12	●	00066774	●	00066776	
W 3028 - 0300 0000 N	28	3	12	●	07202436			
W 3028 - 0715 0000 N		7	15	●	07205529			
W 3028 - 0800 0000 N		8	12	●	07202347			
W 3030 - 0300 0000 N	30	3	12	○	07208016			
W 3032 - 0300 0000 N	32	3	12	●	07304955	○	07312109	
W 3032 - 0715 0000 N		7	15	●	07202115			
W 3032 - 0800 0000 N		8	12	●	00060692	○	00060638	

	W 3038 - 0300 0000 N	38	3	12	●	07311082		
	W 3038 - 0715 0000 N		7	15	●	07202096		
	W 3038 - 0800 0000 N		8	12	●	07311896		
	W 3045 - 0300 0000 N	45	3	12	●	00060534		
	W 3045 - 0715 0000 N		7	15	●	07202097		
	W 3045 - 0800 0000 N		8	12	●	00066988	○	07302963
	W 3052 - 0715 0000 N	52	7	15	●	07202803		
W 3060 - 0215 0000 N	60	2	15	●	07203790			
W 3060 - 0715 0000 N		7	15	●	07202098			

● = ab Lager
 ○ = kurzfristig lieferbar, Preis und Lieferzeit auf Anfrage. Sondergrößen und andere Ausführungen auf Anfrage
 * = auf Anfrage mit IKZ lieferbar

PROGRAMM W 30... - SPANFLÄCHEN

Spanfläche überschleiften

Ausführung	Programm-Nummer	Breite B	Höhe H	Tiefe T	HM-Qualität K10F	Art.-Nr.	HM-Qualität P20-30	Art.-Nr.
	FW 3006 - 0300 0000 N	6	3	12	●	07201097		
	FW 3008 - 0300 0000 N	8	3	12	●	07201334	○	
	FW 3010 - 0300 0000 N	10	3	12	●		○	

	FW 3010 - 0715 0000 N	10	7	15				
	FW 3010 - 0800 0000 N		8	12				
	FW 3012 - 0300 0000 N	12	3	12	●	07208917	○	
	FW 3012 - 0715 0000 N		7	15				07204282
	FW 3012 - 0800 0000 N	8	12					
	FW 3014 - 0300 0000 N	14	3	12	●	07208918	○	
	FW 3014 - 0715 0000 N		7	15				
	FW 3014 - 0800 0000 N		8	12	●	07203659	○	
	FW 3016 - 0300 0000 N	16	3	12	●	07208919		
	FW 3016 - 0715 0000 N		7	15	●	07201447		
	FW 3016 - 0800 0000 N		8	12	●	07208932	○	
	FW 3018 - 0300 0000 N	18	3	12	●	07208925		
	FW 3018 - 0800 0000 N		8	12	●	07201337		
	FW 3020 - 0300 0000 N	20	3	12	●	07208920	○	
	FW 3020 - 0327 0000 N		3	27				
	FW 3020 - 0715 0000 N		7	15	●	07208931		
	FW 3020 - 0800 0000 N	20	8	12	●	07208928	○	
	FW 3022 - 0800 0000 N	22	8	12				
	FW 3025 - 0300 0000 N	25	3	12	●	07208921	○	
	FW 3025 - 0715 0000 N		7	15	●	07205125		
FW 3025 - 0800 0000 N	8		12	●	07201431	○		
FW 3028 - 0300 0000 N	28	3	12	●	07208926			
FW 3028 - 0715 0000 N		7	15					
FW 3028 - 0800 0000 N		8	12	●	07203660			
FW 3030 - 0300 0000 N	30	3	12					
FW 3032 - 0300 0000 N	32	3	12	●	07208922	○		
FW 3032 - 0715 0000 N		7	15	●	07203221			
FW 3032 - 0800 0000 N		8	12	●	07208927	○		

	FW 3038 - 0300 0000 N	38	3	12	●	07208923		
	FW 3038 - 0715 0000 N		7	15	●	07203231		
	FW 3038 - 0800 0000 N		8	12				
	FW 3045 - 0300 0000 N	45	3	12	●	07208924		
	FW 3045 - 0715 0000 N		7	15	●	07203228		
	FW 3045 - 0800 0000 N		8	12				○
	FW 3052 - 0715 0000 N	52	7	15				
FW 3060 - 0215 0000 N	60	2	15					
FW 3060 - 0715 0000 N		7	15					

● = ab Lager
 ○ = kurzfristig lieferbar, Preis und Lieferzeit auf Anfrage. Sondergrößen und andere Ausführungen auf Anfrage
 * = auf Anfrage mit IKZ lieferbar

SCHAFTHALTER FÜR FLACHFORMEINSÄTZE

Ausführ.	Programm-Nummer	Abmessungen in mm						Verfügbarkeit	Art.-Nr.	Ersatzteile				
	▼	B	H	T	H1	H2	L	▼	▼	▼	▼	▼		
A	Breite 6 - 10 mm													
	Programm-Nummer	B	H	T	H1	H2	L	Art.-Nr.	S	D	Z	G		
	H 3006 - 1606 0003 N	6	3	12	16	21	125	●	07101259	1	-	1	1,5	
H 3008 - 1608 0003 N	8	3	12	16	23	125	●	07101260	2	-	1	2,5		
H 3010 - 1610 0003 N	10	3	12	16	23	125	●	07101261	2	-	1	2,5		
B	Breite 12 - 32 mm													
	Programm-Nummer	B	H	T	H1	H2	L	Art.-Nr.	S	D	Z	G		
	H 3012 - 1212 0003 N	12	3	12	12	14	150	●	00066823	3	6	1	2,5	
	H 3012 - 1612 0003 N		3	12	16	16	150	●	07100197	3	1	3	2,5	
	H 3012 - 2012 0003 N		3	12	20	22	150	●	07102823	3	1	4	2,5	
	H 3012 - 2512 0003 N		3	12	25	27	150	●	07102741	3	1	4	2,5	
	H 3014 - 1214 0003 N *	14	3	12	12	14	150	●	07109700	3	6	1	2,5	
	H 3014 - 1614 0003 N *		3	12	16	16	150	●	00066766	3	1	3	2,5	
	H 3014 - 2014 0003 N *		3	12	20	22	150	●	00060547	3	1	4	2,5	
	H 3014 - 2514 0003 N *		3	12	25	27	150	●	07100167	3	1	4	2,5	
	H 3016 - 1616 0003 N *	16	3	12	16	16	150	●	07100389	3	1	3	2,5	
	H 3016 - 2016 0003 N *		3	12	20	22	150	●	07102742	3	1	4	2,5	
	H 3016 - 2516 0003 N *		3	12	25	27	150	●	07100168	3	1	4	2,5	
	H 3020 - 1620 0003 N *		20	3	12	16	16	150	●	07104362	3	1	3	2,5
	H 3020 - 2020 0003 N *	3		12	20	22	150	●	07100390	3	1	4	2,5	
	H 3020 - 2520 0003 N *	3		12	25	27	150	●	00060520	3	1	4	2,5	
	H 3025 - 1625 0003 N *	25		3	12	16	16	150	●	07104363	3	1	3	2,5
	H 3025 - 2025 0003 N *		3	12	20	22	150	●	07106190	3	1	4	2,5	
	H 3025 - 2525 0003 N *		3	12	25	27	150	●	00066824	3	1	4	2,5	
H 3028 - 2028 0003 N *	28		3	12	20	22	150	●	07100005	3	1	4	2,5	
H 3032 - 2032 0003 N *	32	3	12	20	22	150	●	07103813	3	1	4	2,5		
C	Breite >32 - 60 mm													
	Programm-Nummer	B	H	T	H1	H2	L	Art.-Nr.	S	D	Z	G		
	H 3038 - 2038 0003 N *	38	3	12	20	22	150	●	07100009	3	1	4	2,5	
H 3045 - 2045 0003 N *	45	3	12	20	22	150	●	07106149	3	1	4	2,5		
H 3045 - 2545 0003 N *		3	12	25	27	150	●	07100169	3	1	4	2,5		

- = ab Lager
- = kurzfristig lieferbar, Preis und Lieferzeit auf Anfrage. Sondergrößen und andere Ausführungen auf Anfrage
- * = auf Anfrage mit IKZ lieferbar

SCHAFTHALTER FÜR FLACHFORMEINSÄTZE

Ausführ.	Programm-Nummer	Abmessungen in mm						Verfügbarkeit	Art.-Nr.	Ersatzteile				
	▼	B	H	T	H1	L	▼	▼	▼	▼	▼	▼		
B	Breite 12 - 32 mm													
	Programm-Nummer	B	H	T	H1	L	Art.-Nr.	S	D	Z	G			
	H 3020 - 2520 0327 N *	20	3	27	25	150	●	07100345	3	1	3	2,5		
	H 3014 - 2014 0715 N *	14	7	15	20	150	●	07104703	3	1	3	2,5		
	H 3014 - 2514 0715 N *		7	15	25	150	●	07104101	3	1	3	2,5		
	H 3016 - 2016 0715 N *	16	7	15	20	150	●	07103802	3	1	3	2,5		
	H 3020 - 2020 0715 N *	20	7	15	20	150	●	07103803	3	1	3	2,5		
	H 3025 - 2025 0715 N *	25	7	15	20	150	●	07103804	3	1	3	2,5		
	H 3025 - 2525 0715 N *		7	15	25	150	●	10012190	3	1	3	2,5		
	H 3032 - 2032 0715 N *	32	7	15	20	150	○	07105817	3	1	3	2,5		
	H 3032 - 2532 0715 N *		7	15	25	150	●	07104126	3	1	3	2,5		
	H 3032 - 3232 0715 N *		7	15	32	150	●	07102309	3	1	3	2,5		
	H 3012 - 2012 0008 N *	12	8	12	20	150	○	10000397	3	6	3	2,5		
	H 3014 - 2014 0008 N *	14	8	12	20	150	●	00066825	3	6	3	2,5		
	H 3014 - 2514 0008 N *		8	12	25	150	●	00066764	3	1	4	2,5		
	H 3016 - 2016 0008 N *	16	8	12	20	150	●	00060746	3	6	3	2,5		
	H 3016 - 2516 0008 N *		8	12	25	150	●	07100166	3	1	4	2,5		
	H 3020 - 2020 0008 N *	20	8	12	20	150	●	00060544	3	6	3	2,5		
	H 3020 - 2520 0008 N *		8	12	25	150	●	00060521	3	1	4	2,5		
H 3025 - 2025 0008 N *	25	8	12	20	150	●	07102743	3	6	3	2,5			
H 3025 - 2525 0008 N *		8	12	25	150	●	00066826	3	1	4	2,5			
H 3025 - 3225 0008 N *		8	12	32	150	●	07102744	3	1	4	2,5			
H 3032 - 2032 0008 N *		32	8	12	20	150	●	07102745	3	6	3	2,5		
H 3032 - 2532 0008 N *	8		12	25	150	●	07100812	3	1	4	2,5			
H 3032 - 3232 0008 N *	8		12	32	150	●	07102746	3	1	4	2,5			
C	Breite >32 - 60 mm													
	Programm-Nummer	B	H	T	H1	L	Art.-Nr.	S	D	Z	G			
	H 3045 - 2045 0715 N *	45	7	15	20	150	●	07104271	3	1	3	2,5		
H 3060 - 2560 0715 N *	60	7	15	25	150	●	07104190	3	1	3	2,5			
H 3045 - 2545 0008 N *	45	8	12	25	150	●	07100196	3	1	4	2,5			

- = ab Lager
- = kurzfristig lieferbar, Preis und Lieferzeit auf Anfrage. Sondergrößen und andere Ausführungen auf Anfrage
- * = auf Anfrage mit IKZ lieferbar

SCHAFTHALTER FÜR FLACHFORMEINSÄTZE

Ausführ.	Programm-Nummer	Abmessungen in mm					Verfügbarkeit	Art.-Nr.	Ersatzteile				
	<p>Spannelement bündig mit Schaft geschliffen</p>												
	Programm-Nummer	B	H	T	H1	L	Verfügbarkeit	Art.-Nr.	S	D	Z	G	
	H 3012 - 0300 3103 N *	12	3	12	16	90	●	07104651	4	1	3	2,5	
	H 3012 - 0300 3132 N *	12	3	12	12	90	●	07106515	4	6	1	2,5	
	H 3014 - 0300 3048 N *	14	3	12	16	90	●	07105616	4	1	4	2,5	
	H 3016 - 0300 3022 N *	16	3	12	16	90	●	07108059	4	1	4	2,5	
	H 3020 - 0300 3024 N *	20	3	12	16	90	●	07105293	4	1	4	2,5	
	H 3020 - 0300 3032 N *	20	3	12	20	90	●	07105626	4	1	4	2,5	
H 3025 - 0300 3035 N *	25	3	12	20	90	●	07108013	4	1	4	2,5		
	<p>Ausführung R= rechts wie gezeichnet</p>												
	Programm-Nummer	B	H	T	H1	T1	L	Verfügbarkeit	Art.-Nr.	S	D	Z	G
	H 3012 - 0300 3131 R	12	3	12	20	34	150	●	07106414	3	1	4	2,5
	H 3012 - 0300 3131 L	12	3	12	20	34	150	●	07100388	3	1	4	2,5
H 3020 - 0715 4109 R	20	7	15	20	30	85	●	07102481	3	1	3	2,5	

- = ab Lager
- = kurzfristig lieferbar, Preis und Lieferzeit auf Anfrage. Sondergrößen und andere Ausführungen auf Anfrage
- * = auf Anfrage mit IKZ lieferbar

GILDEMEISTER- UND SCHÜTTE DREHAUTOMATEN

Ausführ.	Programm-Nummer	Abmessungen in mm					Verfügbarkeit	Art.-Nr.	Ersatzteile							
	Breite 12 - 32 mm															
	Programm-Nummer	A	B	H	T	T1	D	E	N	Verfügbarkeit	Art.-Nr.	S	D	Z	G	M
	H 3020 - 0312 A20 N30	A20	20	3	12	7	32	10	30	○	07109750	3	1	1	2,5	30
	H 3025 - 0715 A28 N40	A28	25	7	15	9	32	12,5	40	●	07103810	3	1	1	2,5	30
	H 3032 - 0715 A28 N40		32	7	15	9	32	16	40	●	07103811	3	1	4	2,5	30
	H 3032 - 0715 A28 N50	A40	32	7	15	9	32	16	50	●	07104249	3	1	4	2,5	30
	H 3032 - 0715 A40 N40		32	7	15	11	32	16	40	○	10014595	3	1	4	2,5	30
	H 3032 - 0715 A40 N50	32	7	15	11	32	16	50	●	07104895	3	1	4	2,5	30	
	H 3020 - 0812 A20 N30	A20	20	8	12	7	32	10	30	○	07108019	3	1	1	2,5	30
	H 3025 - 0812 A20 N50		25	8	12	7	32	12,5	50	●	00060703	3	1	4	2,5	30
	H 3032 - 0812 A20 N40		32	8	12	7	32	12,5	40	●	07104379	3	1	4	2,5	30
	H 3014 - 0812 A28 N40	A28	14	8	12	9	32	7	40	●	07103824	3	1	4	2,5	30
	H 3016 - 0812 A28 N40		16	8	12	9	32	8	40	●	07103825	3	1	4	2,5	30
	H 3020 - 0812 A28 N40		20	8	12	9	32	10	40	●	07103826	3	1	4	2,5	30
	H 3025 - 0812 A28 N40		25	8	12	9	32	12,5	40	●	07103827	3	1	4	2,5	30
	H 3025 - 0812 A28 N50		25	8	12	9	32	12,5	50	●	00060705	3	1	4	2,5	30
	H 3032 - 0812 A28 N40		32	8	12	9	32	16	40	●	07103828	3	1	4	2,5	30
	H 3032 - 0812 A28 N50		32	8	12	9	32	16	50	●	07103491	3	1	4	2,5	30
	H 3032 - 0812 A40 N40	A40	32	8	12	11	40	16	40	●	07103832	3	1	4	2,5	30
Programm-Nummer		A	B	H	T	T1	D	E	N	Verfügbarkeit	Art.-Nr.	S	D	Z	G	M
H 3020 - 0800 3032 N	A20	20	8	12	7	22	10	20	●	07106997	3	1	3	2,5	-	

- = ab Lager
- = kurzfristig lieferbar, Preis und Lieferzeit auf Anfrage. Sondergrößen und andere Ausführungen auf Anfrage
- * = auf Anfrage mit IKZ lieferbar

GILDEMEISTER- UND SCHÜTTE DREHAUTOMATEN

Ausführ.	Programm-Nummer	Abmessungen in mm								Verfügbarkeit	Art.-Nr.	Ersatzteile					
C	Breite > 32 - 60 mm																
		Programm-Nummer	A	B	H	T	T1	D	E	N	Art.-Nr.	S	D	Z	G	M	
		H 3045 - 0715 A28 N40	A28	45	7	15	9	32	22,5	40	●	07103812	3	1	4	2,5	30
		H 3060 - 0715 A28 N50		60	7	15	9	32	22,5	50	●	10030048	3	1	4	2,5	30
		H 3045 - 0715 A40 N50	A40	45	7	15	11	40	22,5	50	●	07105168	3	1	4	2,5	30
		H 3045 - 0812 A20 N40	A20	45	8	12	7	32	22,5	40	○	07100034	3	1	4	2,5	30
		H 3038 - 0812 A28 N40		38	8	12	9	32	19	40	●	07103829	3	1	4	2,5	30
		H 3045 - 0812 A28 N40	A28	45	8	12	9	32	22,5	40	●	07103830	3	1	4	2,5	30
		H 3045 - 0812 A28 N50		45	8	12	9	32	22,5	50	●	07100198	3	1	4	2,5	30
		H 3045 - 0812 A40 N50	A40	45	8	12	11	40	22,5	50	●	07100187	3	1	4	2,5	30
H 3052 - 0812 A40 N50		52	8	12	11	40	22,5	50	○	10015354	3	1	4	2,5	30		
C	Breite > 32 - 60 mm																
		Programm-Nummer	A	B	H	T	T1	D	E	N	Art.-Nr.	S	D	Z	G	M	
		H 3045 - 0800 0228 N	A20	45	8	12	9	32	22,5	40	●	07100176	3	1	4	2,5	-

- = ab Lager
- = kurzfristig lieferbar, Preis und Lieferzeit auf Anfrage. Sondergrößen und andere Ausführungen auf Anfrage
- * = auf Anfrage mit IKZ lieferbar

GILDEMEISTER- UND SCHÜTTE DREHAUTOMATEN

Ausführ.	Programm-Nummer	Abmessungen in mm								Verfügbarkeit	Art.-Nr.	Ersatzteile					
B	Breite 12 - 32 mm																
		Programm-Nummer	A	B	H	T	T1	D	E	N	Art.-Nr.	S	D	Z	G	M	
		H 3020 - 0715 A28 R40	A28	20	7	15	9	35	18	40	●	07105355	3	1	4	2,5	30
		H 3014 - 0812 A20 R30		14	8	12	7	32	12,5	30	○	07104730	3	1	4	2,5	30
		H 3014 - 0812 A20 R40	A20	14	8	12	7	32	12,5	40	○	07104084	3	1	4	2,5	30
		H 3014 - 0812 A20 R50		14	8	12	7	32	12,5	50	●	00060702	3	1	4	2,5	30
		H 3014 - 0812 A28 R30		14	8	12	9	32	18	30	●	07103794	3	1	4	2,5	30
		H 3014 - 0812 A28 R40		14	8	12	9	32	18	40	●	07104059	3	1	4	2,5	30
		H 3016 - 0812 A28 R40		16	8	12	9	32	18	40	●	07104165	3	1	4	2,5	30
		H 3020 - 0812 A28 R40		20	8	12	9	32	18	40	●	07104166	3	1	4	2,5	30
		H 3025 - 0812 A28 R40	A28	25	8	12	9	32	18	40	●	07103831	3	1	4	2,5	30
		H 3032 - 0812 A28 R40		32	8	12	9	32	18	40	○	10004022	3	1	4	2,5	30
		H 3014 - 0812 A28 R50		14	8	12	9	32	18	50	○	00060704	3	1	4	2,5	30
		H 3025 - 0812 A28 R50		25	8	12	9	32	18	50	●	00060706	3	1	4	2,5	30
		H 3032 - 0812 A28 R50		32	8	12	9	32	18	50	●	07102827	3	1	4	2,5	30
		H 3014 - 0812 A40 R50	A40	14	8	12	11	35	18	50	○	00060707	3	1	4	2,5	30
		H 3025 - 0812 A40 R50		25	8	12	11	35	22,5	50	○	00060708	3	1	4	2,5	30
		H 3025 - 0812 A28 L50	A20	25	8	12	7	32	18	50	○	07100182	3	1	4	2,5	30
		H 3014 - 0812 A28 L50	A28	14	8	12	9	32	18	50	○	07100183	3	1	4	2,5	30
		H 3025 - 0812 A28 L50		25	8	12	9	32	18	50	○	07104505	3	1	4	2,5	30
H 3025 - 0812 A40 L50	A40	25	8	12	11	40	22,5	50	○	07100186	3	1	4	2,5	30		
C	Breite > 32 - 60 mm																
		Programm-Nummer	A	B	H	T	T1	D	E	N	Art.-Nr.	S	D	Z	G	M	
		H 3038 - 0715 A28 R40	A28	38	8	12	9	31	18	40	●	07105354	3	1	4	2,5	30
		H 3045 - 0715 A40 R50	A40	45	7	15	11	40	30,0	50	○	07104996	3	1	4	2,5	30
		H 3045 - 0812 A50 R45	A50	45	8	12	13	40	34,5	45	○	07103833	3	1	4	2,5	30
H 3045 - 0715 A40 L50	A40	45	7	15	11	40	30,0	50	○	07104997	3	1	4	2,5	30		

- = ab Lager
- = kurzfristig lieferbar, Preis und Lieferzeit auf Anfrage. Sondergrößen und andere Ausführungen auf Anfrage
- * = auf Anfrage mit IKZ lieferbar

TORNOS DREHAUTOMATEN

Ausführ.	Programm-Nummer	Abmessungen in mm	Verfügbarkeit	Art.-Nr.	Ersatzteile									
B	Breite 12 - 32 mm													
	Programm-Nummer	A	B	H	T	T1	D	E	N	Art.-Nr.	S	D	Z	G
	H 3014 - 0800 0422 N	14	8	12	7,5	30	7	35	○	00060711	3	1	4	2,5
	H 3016 - 0800 0422 N	16	8	12	7,5	30	8	35	○	07102469	3	1	4	2,5
H 3020 - 0800 0422 N	20	8	12	7,5	30	10	35	○	07100193	3	1	4	2,5	
H 3025 - 0800 0422 N	25	8	12	7,5	30	12,5	35	●	00060720	3	1	4	2,5	
B	Breite 12 - 32 mm													
	Programm-Nummer	A	B	H	T	T1	D	E	N	Art.-Nr.	S	D	Z	G
	H 3014 - 0800 0422 R	14	8	12	7,5	30	22	35	○	00060723	3	1	4	2,5
	H 3016 - 0800 0422 R	16	8	12	7,5	30	23	35	○	07200391	3	1	4	2,5
	H 3018 - 0800 0422 R	18	8	12	7,5	30	23	35	○	07106496	3	1	4	2,5
	H 3020 - 0800 0422 R	20	8	12	7,5	30	22	35	●	07100194	3	1	4	2,5
	H 3025 - 0800 0422 R	25	8	12	7,5	30	22,0	35	○	00060721	3	1	4	2,5
	H 3014 - 0800 0422 L	14	8	12	7,5	30	22	35	●	00060724	3	1	4	2,5
	H 3016 - 0800 0422 L	16	8	12	7,5	30	23	35	○	07106811	3	1	4	2,5
H 3018 - 0800 0422 L	18	8	12	7,5	30	23	35	○	07104539	3	1	4	2,5	
H 3020 - 0800 0422 L	20	8	12	7,5	30	22	35	○	07100195	3	1	4	2,5	
H 3025 - 0800 0422 L	25	8	12	7,5	30	22,0	35	○	00060722	3	1	4	2,5	

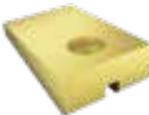
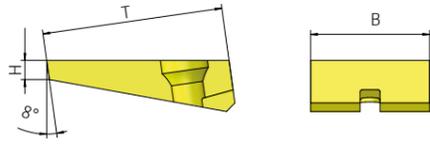
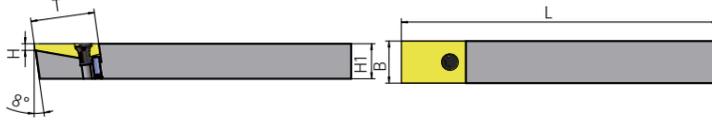
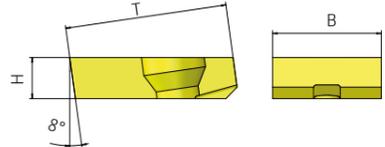
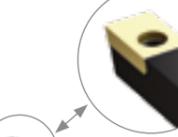
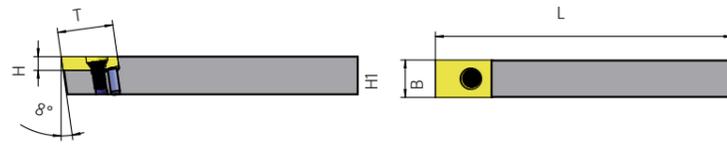
- = ab Lager
- = kurzfristig lieferbar, Preis und Lieferzeit auf Anfrage. Sondergrößen und andere Ausführungen auf Anfrage
- * = auf Anfrage mit IKZ lieferbar

INDEX - TRAUB DREHAUTOMATEN

Ausführ.	Programm-Nummer	Abmessungen in mm	Verfügbarkeit	Art.-Nr.	Ersatzteile								
B	Breite 12 - 32 mm												
	Programm-Nummer	B	H	T	D	H1	N	Art.-Nr.	S	D	Z	G	
	H 3016 - 0300 0125 N	16	3	12	20	20	24	○	07101943	3	1	3	2,5
	H 3032 - 0300 0125 N	32	3	12	20	20	24	●	07101946	3	1	3	2,5
	H 3014 - 0800 0125 N	14	8	12	20	20	24	●	00066760	3	1	3	2,5
	H 3016 - 0800 0125 N	16	8	12	20	20	24	○	07100170	3	1	3	2,5
	H 3020 - 0800 0125 N	20	8	12	20	20	24	●	00060586	3	1	3	2,5
	H 3025 - 0800 0125 N	25	8	12	20	20	24	●	00066762	3	1	3	2,5
	H 3032 - 0800 0125 N	32	8	12	20	20	24	●	07104001	3	1	3	2,5
	H 3016 - 0300 0142 N	16	3	12	26	20	26	●	07104160	3	1	3	2,5
	H 3020 - 0300 0142 N	20	3	12	26	20	26	●	07100397	3	1	4	2,5
	H 3025 - 0300 0142 N	25	3	12	26	20	26	●	07100396	3	1	3	2,5
	H 3032 - 0300 0142 N	32	3	12	26	20	26	●	07105821	3	1	3	2,5
	H 3016 - 0700 0142 N	14	7	15	29	20	26	●	07103805	3	1	3	2,5
	H 3020 - 0700 0142 N	25	7	15	29	20	26	●	07103806	3	1	3	2,5
	H 3025 - 0700 0142 N	25	7	15	29	20	26	●	07103807	3	1	3	2,5
	H 3032 - 0300 0142 N	32	7	15	29	20	26	●	07103808	3	1	3	2,5
	H 3012 - 0300 0142 N	12	8	12	26	20	26	●	07104923	3	1	3	2,5
	H 3014 - 0300 0142 N	14	8	12	26	20	26	●	00066761	3	1	3	2,5
	H 3016 - 0300 0142 N	16	8	12	26	20	26	●	07105398	3	1	3	2,5
	H 3020 - 0700 0142 N	20	8	12	26	20	26	●	07100171	3	1	3	2,5
	H 3025 - 0700 0142 N	25	8	12	26	20	26	●	00066763	3	1	3	2,5
	H 3032 - 0700 0142 N	32	8	12	26	20	26	●	07100529	3	1	3	2,5
	C	Breite > 32 - 60 mm											
Programm-Nummer		B	H	T	D	H1	N	Art.-Nr.	S	D	Z	G	
H 3038 - 0800 0125 N		38	8	12	20	20	24	○	07103949	3	1	3	2,5
H 3045 - 0800 0125 N		45	8	12	20	20	24	○	00060522	3	1	3	2,5
H 3045 - 0300 0142 N		45	3	12	20	20	26	●	07108966	3	1	3	2,5
H 3038 - 0700 0142 N		38	7	15	20	20	26	●	07103753	3	1	3	2,5
H 3045 - 0700 0142 N		45	7	15	20	20	26	●	07103809	3	1	3	2,5
H 3060 - 0700 0142 N		60	7	15	20	20	26	●	07104607	3	1	3	2,5
H 3038 - 0800 0142 N		38	8	12	20	20	26	●	07105537	3	1	3	2,5
H 3045 - 0800 0142 N	45	8	12	20	20	26	●	00060523	3	1	3	2,5	

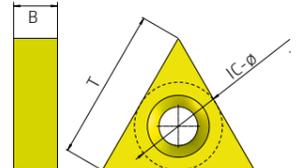
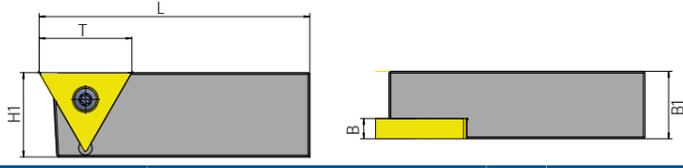
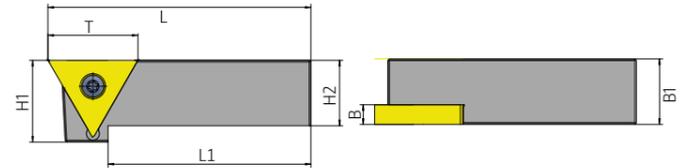
- = ab Lager
- = kurzfristig lieferbar, Preis und Lieferzeit auf Anfrage. Sondergrößen und andere Ausführungen auf Anfrage
- * = auf Anfrage mit IKZ lieferbar

SCHAFTHALTER FÜR **FLACHFORMEINSÄTZE PROGRAMM 31 + 33**

Ausführ.	Programm-Nummer ▼	Abmessungen in mm				Verfüg- barkeit	Art.-Nr. ▼	Ersatzteile ▼ ▼ ▼			
		B	H	T							
PROGRAMM 31											
	Programm-Nummer	B	H	T		K10F	Art.-Nr.				
	W 3110 - 0200 0000 N	10	2	18		●	07205010				
	W 3112 - 0200 0000 N	12	2	18		●	07205012				
	W 3114 - 0200 0000 N	14	2	18		●	07205014				
PROGRAMM 31											
	Programm-Nummer	B	H	T	H1	L	Verf.	Art.-Nr.	S	Z	G
	H 3110 - 1010 0002 N		2	18	10	150	●	07115210	7	6	T9
	H 3110 - 1610 0002 N	10	2	18	16	150	●	07115211	7	8	T9
	H 3110 - 2010 0002 N		2	18	20	150	●	07115215	7	8	T9
	H 3112 - 1012 0002 N	12	2	18	10	150	●	07115212	7	6	T9
	H 3112 - 2012 0002 N		2	18	20	150	●	07115216	7	8	T9
	H 3114 - 1014 0002 N	14	2	18	10	150	●	07115214	7	6	T9
PROGRAMM 33											
	Programm-Nummer	B	H	T		K10F	Art.-Nr.				
	W 3308 - 0300 0000 N	8	3	18		●					
	W 3310 - 0300 0000 N	10	3	18		●	10029903				
	W 3312 - 0300 0000 N	12	3	18		●	10029904				
	W 3314 - 0300 0000 N	14	3	18		●	10029905				
PROGRAMM 33											
	Programm-Nummer	B	H	T	H1	L	Verf.	Art.-Nr.	S	Z	G
	H 3308 - 0808 0003 N	8	3	18	8	125	●	10029907	7	4	T9
	H 3310 - 0810 0003 N	10	3	18	8	125	●	10029908	7	4	T9
	H 3312 - 0812 0003 N	12	3	18	8	125	●	10029909	7	4	T9
	H 3314 - 0814 0003 N	14	3	18	8	125	●		7	4	T9

● = ab Lager
 ○ = kurzfristig lieferbar, Preis und Lieferzeit auf Anfrage. Sondergrößen und andere Ausführungen auf Anfrage
 * = auf Anfrage mit IKZ lieferbar

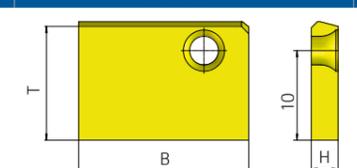
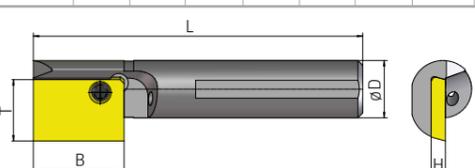
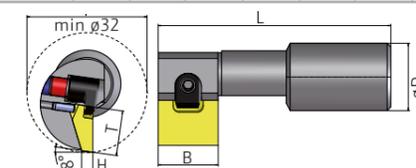
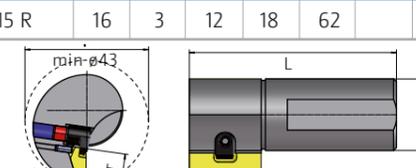
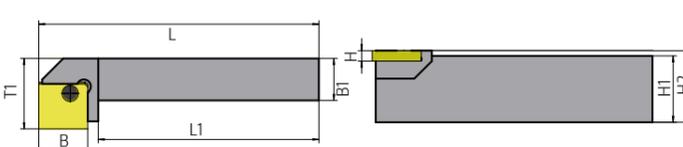
SCHAFTHALTER FÜR **DREIKANTPLATTE ECONOMY 3**

Ausführ.	Programm-Nummer ▼	Abmessungen in mm				Verfüg- barkeit	Art.-Nr. ▼	Verfüg- barkeit	Art.-Nr. ▼	
		B	T	IC						
PROGRAMM 31										
	Programm-Nummer	B	T	IC	K10F	Art.-Nr.	P20-30	Art.-Nr.		
	SK 5401 - 16-4,76 N	4,76	16	9,52	●	07200024	●	07204275		
	SK 5401 - 16-6,00 N	6,00	16	9,52	●	10016392				
	SK 5401 - 16-8,00 N	8,00	16	9,52	●	10026297				
	SK 5401 - 27-6,00 N	6,00	27	18,88	●	07204530				
	SK 5401 - 27-10,00 N	10,00	27	18,88	●	10035801				
PROGRAMM 33										
	Programm-Nummer	Abmessungen in mm					Verf.	Artikel-Nummer	Ersatzteile	
		B	T	H1	B1	L			S	G
	SK 5400 - 1604 - 1616 R	4,76	16	16	16	125	○	07100260	11	T15
	SK 5400 - 1604 - 2016 R	4,76	16	20	16	125	●	07100024	11	T15
	SK 5400 - 1604 - 2520 R	4,76	16	25	20	125	●	07101902	11	T15
	SK 5400 - 2704 - 2520 L	4,76	27	25	20	125	●	07109659	11	T15
	SK 5400 - 1606 - 2520 R	6,00	16	25	20	125	●	10026286	11	T15
	SK 5400 - 2706 - 2520 L	6,00	27	25	20	125	●	07107213	20	T20
	SK 5400 - 1608 - 2016 R	8,00	16	20	16	125	●	07107214	20	T20
	SK 5400 - 2710 - 2520 R	10,00	27	25	20	125	○	10036208	20	T20
	PROGRAMM 33									
Programm-Nummer		Abmessungen in mm					Verf.	Artikel-Nummer	Ersatzteile	
	B	T	H1	H2	B1	L			S	G
SK 5400 - 1604 - 1216 R	4,76	16	16	12	16	125	●	07109263	11	T15

● = ab Lager
 ○ = kurzfristig lieferbar, Preis und Lieferzeit auf Anfrage. Sondergrößen und andere Ausführungen auf Anfrage
 * = auf Anfrage mit IKZ lieferbar

NEU

BOHRSTANGEN UND SCHAFTHALTER FÜR **FLACHFORMEINSÄTZE**

Programm-Nummer ▼	Abmessungen in mm						Verfüg- barkeit	Art.-Nr. ▼	Ersatzteile ▼ ▼ ▼ ▼				
	B	H	T	D	L	S			D	Z	G		
							K10F	Art.-Nr.					
	Programm-Nummer	B	H	T					Verf.	Art.-Nr.	S	Z	G
	SK 5338 - 14 x 13,24 R	14	3	13,24					●	07204000			
	SK 5338 - 20 x 13,24 L	20	3	13,24					○	07204192			
SK 5338 - 20 x 13,24 R	20	3	13,24										
SK 5338 - 25 x 13,24 R	25	3	13,24			○	07208154						
							●	Art.-Nr.	S	Z			
	Programm-Nummer	B	H	T	D	L						Verf.	Art.-Nr.
SK 5293 R	14	3	16,8	12	64		07101696	7	T9				
							●	Art.-Nr.	S	D	Z	G	
	Programm-Nummer	B	H	T	D	L							Verf.
H 3016 0300 3015 R	16	3	12	18	62		07104168	3	6	1	2,5		
							●	Art.-Nr.	S	D	Z	G	
	Programm-Nummer	B	H	T	D	L							Verf.
H 3025 0300 3033 R	25	3	12	18	62		07105504	3	6	1	2,5		
							●	Artikel- Nummer	Ersatzteile				
	Programm- Nummer	B	H	T1	B1	L			L1	H1	H2	Verf.	Artikel- Nummer
SK 5775 R	14	3	20	12	100	83	20	20,5		07102512	7	T9	

● = ab Lager
○ = kurzfristig lieferbar, Preis und Lieferzeit auf Anfrage. Sondergrößen und andere Ausführungen auf Anfrage
* = auf Anfrage mit IKZ lieferbar

OVER-CUT

Die Innovation in der sehr einfachen Bearbeitung von kleinen Werkstückdurchmessern ab 3 mm

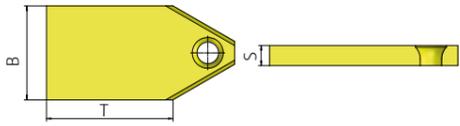
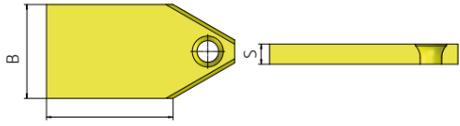
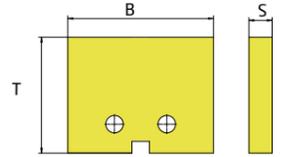
Unschlagbare Vorteile:

- keine radiale Abdrängung des Werkstücks
- kürzere Bearbeitungszeit durch höheren Vorschub
- auswechselbare Schneideinsätze
- verschiedene Durchmesser in einem Grundkörper verwendbar
- höhere Oberflächenqualität
- höhere Standzeiten
- optional mit innerer Kühlmittelzufuhr

**STEIGERN SIE IHRE
PRODUKTIVITÄT
UM BIS ZU 100%**

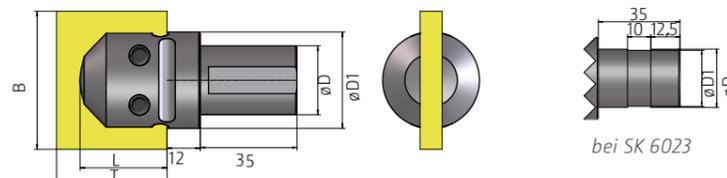


WECHSELPLATTEN FÜR FORMBOHRER

	Programm-Nummer	Abmessungen in mm			HM-Qualität	Art.-Nr.
	▼				▼	▼
Wechselplatte klein  						
	Programm-Nummer	B	T	S	K30F	Art.-Nr.
	SK 5820 - 10	10	9,2	2	●	07282200
	SK 5820 - 12	12	7,5	2	●	07282201
	SK 5820 - 14	14	17,8	2	●	07282202
SK 5820 - 16	16	16,0	2	●	07282203	
Wechselplatte mittel  						
	Programm-Nummer	B	T	S	K30F	Art.-Nr.
SK 6372 - 25	25	40	6	○		
Wechselplatte groß  						
	Programm-Nummer	B	T	S	K30F	Art.-Nr.
	SK 5397 - 35 - 30	35	30	8	●	07200404
	SK 5397 - 35 - 40		40	8	●	07204166
	SK 5397 - 35 - 60		60	8	●	07204161
	SK 5397 - 40 - 60	40	60	8	●	07204272
	SK 5397 - 40 - 100		100	8	●	07204224
	SK 5397 - 50 - 40	50	40	8	●	07204147
	SK 5397 - 50 - 100		100	8	●	07204471
	SK 5397 - 60 - 80	60	80	8	●	07204559

- = ab Lager
- = kurzfristig lieferbar, Preis und Lieferzeit auf Anfrage. Sondergrößen und andere Ausführungen auf Anfrage
- * = auf Anfrage mit IKZ lieferbar

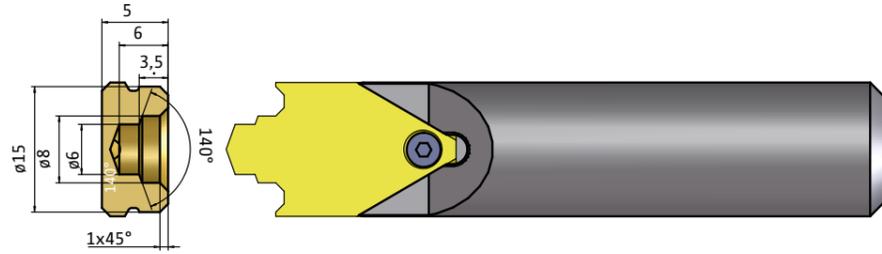
HALTER FÜR FORMBOHRER

	Programm-Nummer	Abmessungen in mm				Verfügbarkeit	Artikel-Nummer	Ersatzteile		
	▼						▼	▼		
Wechselplattenhalter klein mit IKZ  										
	Programm-Nummer	B	T	L	Dh6		Art.-Nr.	S	G	
	SK 5816 - 10	10	9,2	60	10	●	07107253	7	T9	
	SK 5816 - 12	12	7,5	60	12	●	07107254	7	T9	
	SK 5816 - 14	14	17,8	80	14	●	07107255	7	T9	
SK 5816 - 16	16	16,0	80	16	●	07107256	7	T9		
Wechselplattenhalter mittel mit IKZ  										
	Programm-Nummer	B	T	L	Dh6		Art.-Nr.	S	G	
SK 6373 - 25	25	30	150	25	○					
Wechselplattenhalter groß  										
	Programm-Nummer	D1	T	B	L	Dh6	Art.-Nr.	S	G	
	SK 5899 - 31,5 *	35	40-100	35-50	31,5	25	●	07108914	20	T20
	SK 5899 - 22,5 *		30-100	35-50	22,5	25	●	07109427	20	T20
	SK 5800 - 31,5 *	35	40-100	35-50	31,5	25	○	07107300	20	T20
	SK 5800 - 22,5 *		30-100	35-50	22,5	25	○	07102477	20	T20
	SK 6023 - 31,5 *	50	40-100	35-50	31,5	25	●	07109596	20	T20
	SK 5936 - 32,5 *		40-100	50-60	32,5	25	●	07109344	20	T20

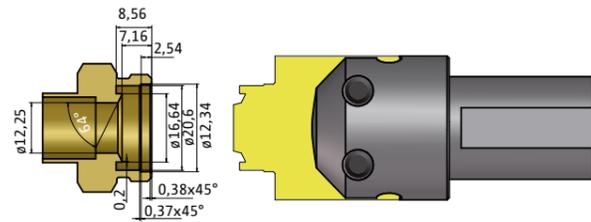
- = ab Lager
- = kurzfristig lieferbar, Preis und Lieferzeit auf Anfrage. Sondergrößen und andere Ausführungen auf Anfrage
- * = auf Anfrage mit IKZ lieferbar

FORMBOHREN MIT WECHSELPLATTEN

Anwendungsbeispiele aus der Praxis

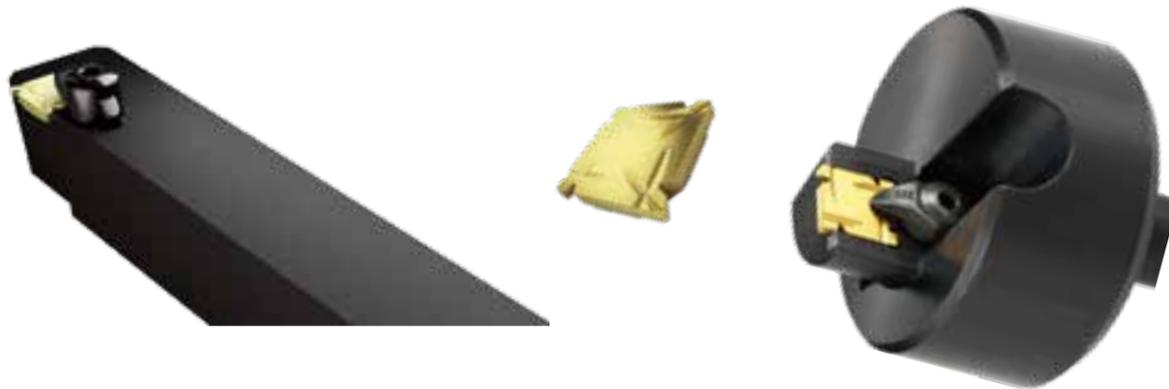


SK 5820-16-28
SK 5816-16



SK 5397-35-60
SK 5800-22,5 HB

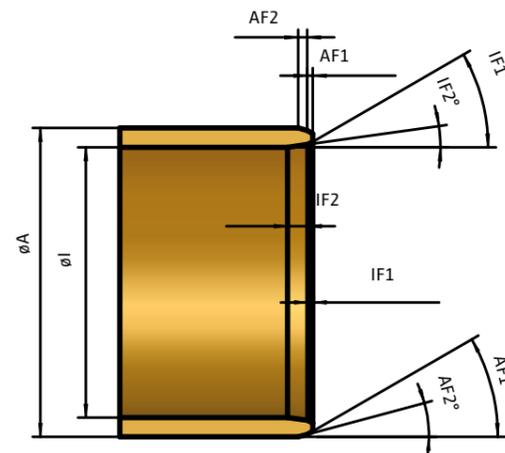
ROHR-ENDENBEARBEITUNG MIT ROHRFASPLATTEN



Wir profilieren Ihre Rohrfasplatte für Sie!

- ab Rohrrinnen - Ø 4 mm
- Wandstärken 0,8 - 2 mm
- Radien und Sonderformen möglich

Ø - A in mm	
Ø - l in mm	
AF1 - in °	
AF1 - in mm	
AF2 - in °	
AF2 - in mm	
IF1 - in °	
IF1 - in mm	
IF2 - in °	
IF2 - in mm	



FLACHFORM ERSATZTEILE

	Gruppe	Bezeichnung	Größe in mm	Programm-Nummer	Verf.	Artikel-Nummer
	S	Spannfingersatz		172.9-825.1		07900426
				174.9-830.2	●	07900385
	S	Spannpratze		Y 2162	●	00066504
				Y 11467	●	07104654
	S	Sonderspannpratze		M3 x 7	●	07762157
				M3,5 x 11	●	07764038
				M5 x 20	●	07761230

	Gruppe	Bezeichnung	Größe in mm	Programm-Nummer	Verf.	Artikel-Nummer
	D	Doppelgewindestift	12,5	Y 2106	●	00061912
			15	Y 2101	●	00060185
			19	Y 2103	●	00060186
			24	Y 2104	●	00060186

	Gruppe	Bezeichnung	Größe in mm	Programm-Nummer	Verf.	Artikel-Nummer
	D	Fixierstift	4mm	2m6 x 4	●	
			6mm	2m6 x 6	●	07763091
			8mm	2m6 x 8	●	07761466
			12mm	2m6 x 12	●	07761904

	Gruppe	Bezeichnung	Größe in mm	Programm-Nummer	Verf.	Artikel-Nummer
	M	Verstellschraube	M6 x 5		●	07761195
	M	Abdrückschraube / Gewindestift	M5 x 30	DIN 913	●	00091465

	Gruppe	Bezeichnung	Größe in mm	Programm-Nummer	Verf.	Artikel-Nummer
	G	Innensechskantschlüssel	SW 1,5			
			SW 2			
	G	Innensechskantschlüssel mit Griff	SW 2,5	Y 2119	●	07104678
			SW 3	Y 9287	●	07104679
			SW 4	Y 7111	●	07104680
	G	Torxwinkeldreher mit großer Fahne	T9	T9	●	07762160
			T15	T15	●	07762161
			T20	T20	●	07762985

- = ab Lager
- = kurzfristig lieferbar, Preis und Lieferzeit auf Anfrage. Sondergrößen und andere Ausführungen auf Anfrage
- * = auf Anfrage mit IKZ lieferbar



DATENBLATT FÜR PROFILIerte FLACHFORMWERKZEUGE

Firma: _____ Ansprechpartner: _____
 Straße: _____ E-Mail: _____
 PLZ: _____ Ort: _____ Telefon: _____

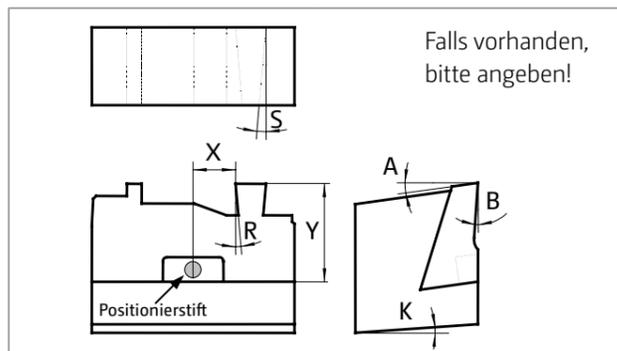
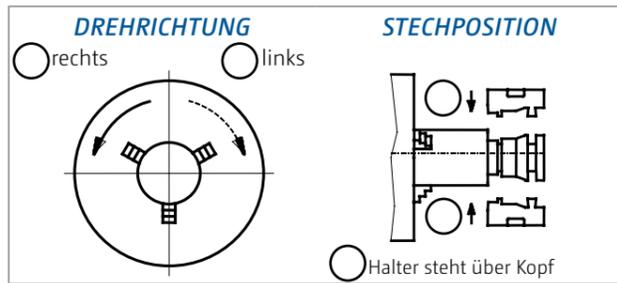
WERKZEUGDATEN

Flachform-Halter H 30 _____ Stück: _____ Flachform-Einsatz W 30 _____ Stück: _____

Schafthalter Höhe 2 mm Toleranzklasse für tolerierte Maße:
 INDEX-Halter Höhe 3 mm ±0,01 ±0,03 ± _____
 SCHÜTTE-Halter Höhe 7 mm
 TORNOS-Halter Höhe 8 mm

Sonstige Anmerkungen: _____

Maschinen-Hersteller: _____ Maschinen-Typ/Bezeichnung: _____
 Lage: 1 2 3 4 5 6 Stechrichtung: radial
 Drehzahl: _____ U/min axial
 Vorschub: _____ mm/U Inneneinstich



Wichtig: gewünschte Bearbeitung in Zeichnung markieren!
 Kunden-Zeichnungsnummer: _____
 Werkstoff: _____

Wichtig: Abstechseite in der Zeichnung mit „XXX“ markieren!
 Abstechbreite: _____ mm
 Abstechseite: _____

A = Stirnfriewinkel: _____ °
B = Spanwinkel: _____ °
S = Seitenfriewinkel: _____ °
R = Radialfriewinkel: _____ °
K = Kippwinkel (des Halters in der Maschine): _____ °
X = seitliche Position: _____ mm
Y = maximale Plattentiefe: _____ mm

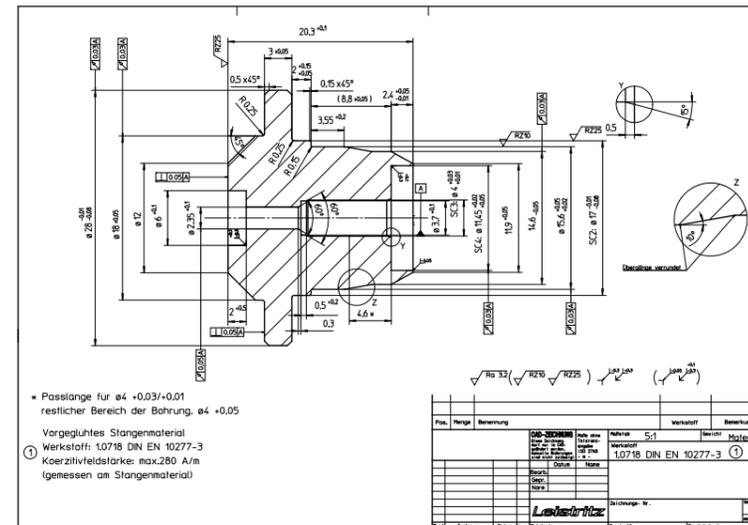
Benötigen Sie Hilfe oder weitere Informationen? Unsere Hotline: +49 9654 89-855



KONTURVORGABE

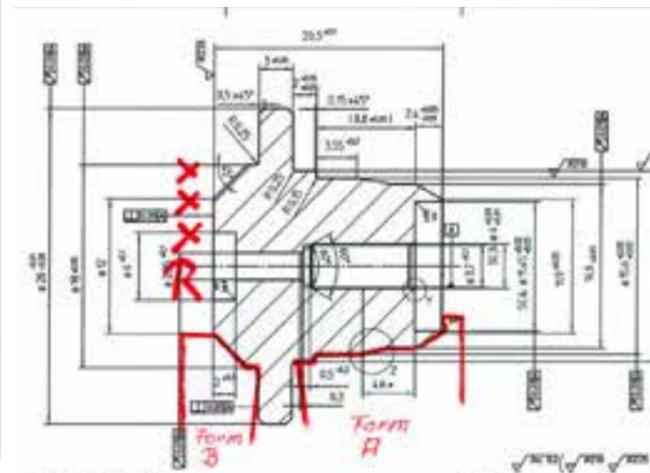
IN IHRER ZEICHNUNGSVORLAGE FÜR FLACHFORMWERKZEUGE

1. Komplette Werkstückzeichnung!
 gut lesbar



2. Gewünschte Bearbeitung in Werkstückzeichnung eintragen!

XXX für Abstechseite
 R für Maschinenrechtslauf

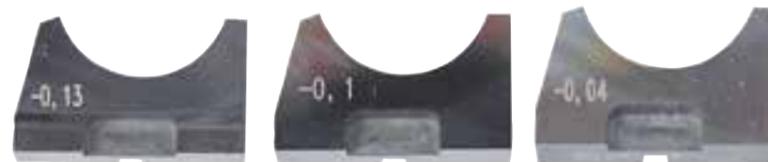
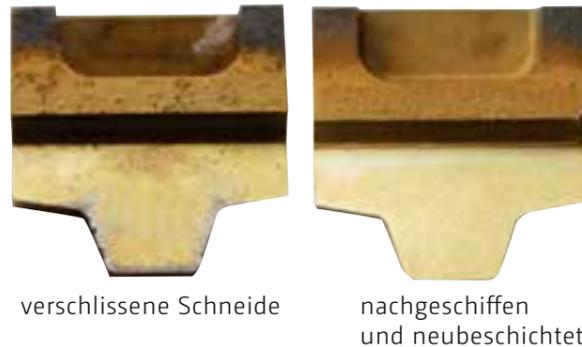




LEISTRITZ NACHSCHLEIFSERVICE

angelieferte Einsätze werden:

- bewertet, ob noch wirtschaftlich nachschleifbar
- nachgeschliffen über die Spanstufen, entsprechend der Verschleißmarke
- Neubeschichtung*
- Beschriftung mit Plattenhöhe
- einlasern der Spanstufe konturgenau*
*sofern erforderlich



Wir fassen Einsätze gleicher Profile zusammen, gruppieren entsprechend der Verschleißmarkenhöhe und schleifen auf gleiche Spitzenhöhe nach. Sie profitieren von niedrigen Rüstkosten. Ein weiterer Vorteil dieses Services: Der Halter muss in der Maschine nur einmal auf Höhe ausgerichtet werden.

Spanstufen konturgenau lasern für Neuwerkzeuge und Nachschliff



Beschichtungservice

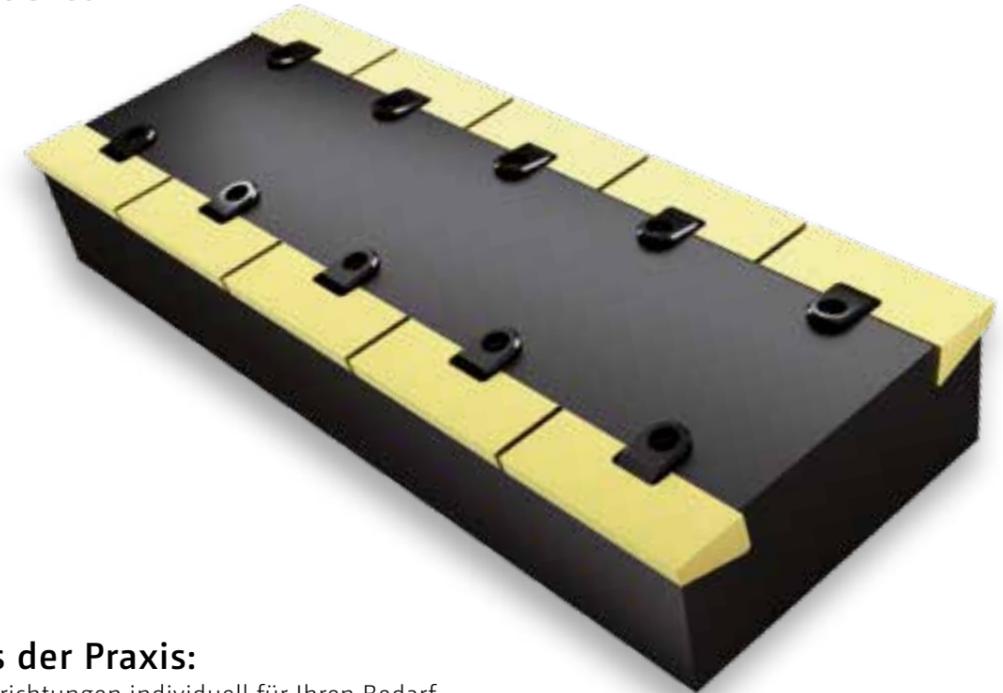
Nachgeschliffene Werkzeuge können bei Leistriz selbstverständlich wieder original beschichtet werden. Die Nutzung unseres Services garantiert, dass die ursprünglichen Schneidengeometrien, z.B. Frei- und Spanwinkel, Schneidkantenpräparation usw., sowie die festgelegte Beschichtung beibehalten werden. Für unsere Kunden bedeutet das: gleichbleibende Qualität und Standzeit!

Versandservice:

					
Defekte Werkzeuge in die Leistriz Nachschleifbox	Versand zu Leistriz	Prüfen, Nachschliff und Wiederbeschichtung der Werkzeuge	Überarbeitete Werkzeuge in die Leistriz Nachschleifbox	Versand zum Kunden	Werkzeuge stehen dem Kunden wieder zur Verfügung

SCHLEIF- UND ERODIERVORRICHTUNGEN

2-seitig bestückbar



Beispiele aus der Praxis:

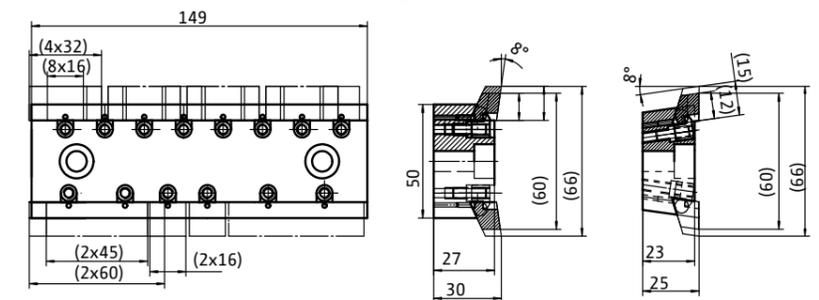
Wir fertigen die Vorrichtungen individuell für Ihren Bedarf.

Seite A mit:

- 4 Einsätze Breiten 18 - 32 mm
- 8 Einsätze Breiten < 16 mm

Seite B mit:

- 2 Einsätze Breite 60 mm
- 2 Einsätze Breiten 38 - 45 mm
- 6 Einsätze ≤ 16 mm



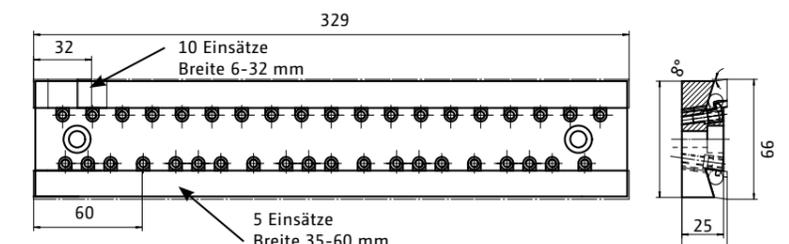
Bestell - Nummer	Winkel bei eingespannten Einsätzen		Verfügbarkeit	Artikel Nr.: 66
	Freiwinkel	Spanwinkel		
SK 5538	0°	8°	●	07101632
SK 5539	8°	0°	●	07101633

Seite A mit:

- 10 Einsätze Breiten 18 - 32 mm
- 19 Einsätze Breiten 6 - 16 mm

Seite B mit:

- 5 Einsätze Breiten 38 - 60 mm
- 8 Einsätze Breiten 28 - 32 mm
- 10 Einsätze Breiten 14 - 25 mm
- 20 Einsätze Breiten 6 - 12 mm



Bestell - Nummer	Winkel bei eingespannten Einsätzen		Verfügbarkeit	Artikel Nr.:
	Freiwinkel	Spanwinkel		
SK 5426	8°	0°		

SCHNITTWERTTABELLE FÜR DAS PROFILSTECHEN MIT FLACHFORMEINSÄTZEN
Richtwerte für Schnittgeschwindigkeit und Vorschub

Werkstoff		„Vc = Schnittgeschwindigkeit m/min“		f = Vorschub mm/U bei Bedingung			
Bezeichnung	Nr.:	K10F	WA10/WK10	optimal	normal	minimal	
Tabelle für Stahl und Grauguss							
Baustähle: DIN 1652, DIN 17.100	St 37	10.120	130	170	0,04	0,03	0,02
	St 37-2	10.161	130	170	0,04	0,03	0,02
	St 42	10.140	130	170	0,04	0,03	0,02
	St 42-2	10.181	130	170	0,04	0,03	0,02
	St 50	10.531	120	150	0,04	0,03	0,02
	St 50-2	10.533	120	150	0,04	0,03	0,02
	St 60-2	10.543	120	150	0,035	0,025	0,02
	St 70-2	10.633	100	130	0,035	0,025	0,02
Edel u. Qualitäts Einsatzstähle; unlegiert DIN 17.210	C 10	10.301	130	170	0,04	0,03	0,02
	C k 10	11.121	130	170	0,04	0,03	0,02
	C 15	10.401	130	170	0,04	0,03	0,02
	C k 15	11.141	130	170	0,04	0,03	0,02
Edel u. Qualitäts Vergütungsstähle; unlegiert DIN 1652, DIN17.210	C 35	10.501	120	150	0,04	0,03	0,02
	C k 35	11.191	120	150	0,04	0,03	0,02
	C 45	10.503	120	150	0,04	0,03	0,02
	C k 45	11.191	120	150	0,04	0,03	0,02
	C 60	10.601	100	130	0,035	0,025	0,02
	C k 60	11.221	100	130	0,035	0,025	0,02
Nichtrostende Stähle DIN 17.440	X 20 Cr 13	14.021	100	130	0,03	0,025	0,015
	X 40 Cr 13	14.034	100	130	0,03	0,025	0,015
	X 12 Cr Mo S 17	14.104	100	130	0,03	0,025	0,015
	X 8 Cr 17	14.016	100	130	0,03	0,025	0,015
	X 12 Cr Ni S 1808	14.305	110	140	0,03	0,025	0,015
	X 5 Cr Ni Mo 1810	14.401	90	120	0,03	0,025	0,015
	X 10 Cr Ni Mo Ti 1810	14.571	60	80	0,03	0,025	0,015
Wälzlagerstahl	100 Cr 6 (W3)	1.3505	100	130	0,025	0,02	0,015
Gusseisen (Grauguss) DIN 1691	GG- 10	0.6010	80	100	0,05	0,03	0,02
	GG- 20	0.6020	80	100	0,05	0,03	0,02
	GG- 30	0.6030	70	90	0,05	0,03	0,02
	GG- 40	0.6040	70	90	0,05	0,03	0,02
	GGG- 40	0.7040	120	160	0,05	0,03	0,02
Gusseisen DIN 1693	GGG- 50	0.7050	80	100	0,05	0,03	0,02
	GGG- 60	0.7060	80	100	0,05	0,03	0,02
	GGG- 70	0.7070	60	80	0,05	0,03	0,02
	GGG- 80	0.7080	60	80	0,05	0,03	0,02
Automatenstähle: DIN 1651	9 S 20	10.711	130	170	0,05	0,04	0,02
	9 S Mn 28	10.715	120	150	0,05	0,04	0,02
	9 S Mn Pb 28	10.718	170	200	0,05	0,04	0,02
	9 S Mn Pb 28 Te		170	200	0,05	0,04	0,02
	9 S Mn 36	10.736	160	190	0,05	0,04	0,02
	9 S Mn Pb 36	10.737	160	200	0,05	0,04	0,02
	10 S 20	10.721	140	180	0,04	0,03	0,02
	10 S Pb 20	10.722	140	180	0,04	0,03	0,02
	35 S 20	10.726	120	150	0,04	0,03	0,02
	45 S 20	10.727	100	130	0,04	0,03	0,02
	60 S 20	10.728	100	130	0,04	0,03	0,02

Alle Angaben verstehen sich als grobe Richtwerte, die sehr stark von den übrigen Rahmenbedingungen abhängig sind. Werte, die um 30-35% über oder unter diesen Angaben liegen, sind durchaus praxisnah. Passen Sie die Werte dem Zustand der Bearbeitungsmaschine an.

SCHNITTWERTTABELLE FÜR DAS PROFILSTECHEN MIT FLACHFORMEINSÄTZEN
Richtwerte für Schnittgeschwindigkeit und Vorschub

Werkstoff		„Vc = Schnittgeschwindigkeit m/min“		f = Vorschub mm/U bei Bedingung		
Bezeichnung	Nr.:	K10F	optimal	normal	minimal	
Tabelle für Nichteisenmetalle						
Aluminium, Knet- u. Gusslegierungen DIN 1725	Al Mg Si Pb	3.0615	500	0,08	0,04	0,02
	Al Cu Mg Pb	3.1645	500	0,08	0,04	0,02
	Al Cu Bi Pb	3.1655	500	0,08	0,04	0,02
	Al Mg 5	3.3555	700	0,08	0,04	0,02
	G - Al Si 12	3.2581.01	200	0,08	0,04	0,02
Feinzink Gusslegierung DIN 1743	G - Zn A14 Cu3	2.2143.01	350	0,08	0,04	0,02
Kupfer-Zinklegierungen/ Messing DIN 17.660	"Cu Zn 40 Pb 3 (MS58)"	2.0405	400	0,08	0,04	0,02
	"Cu Zn 36 (MS63)"	2.0335	350	0,08	0,04	0,02
	"Cu Zn 36 Pb 3 (MS63Pb)"	2.0375	400	0,08	0,04	0,02
Kupferlegierungen DIN 17.666	"Cu Zn 40 Mn Pb (So Ms 58 Pb)"	2.0580	400	0,08	0,04	0,02
	Cu SP	2.1498	350	0,08	0,04	0,02
Guss-Zinn-Bronzen, DIN1705	Cu Te P (SF cu Te)	2.1546	350	0,08	0,04	0,02
	G - Sn Bz 14	2.1056.01	350	0,05	0,03	0,02
	G - Sn Bz 12	2.1052.01	350	0,05	0,03	0,02
G - Sn Bz 10	2.1050.01	350	0,05	0,03	0,02	

Alle Angaben verstehen sich als grobe Richtwerte, die sehr stark von den übrigen Rahmenbedingungen abhängig sind. Werte, die um 30-35% über oder unter diesen Angaben liegen, sind durchaus praxisnah. Passen Sie die Werte dem Zustand der Bearbeitungsmaschine an.

PRODUKTIONSTECHNIK

Weltweit für Sie verfügbar

USA

Leistritz Advanced Technologies
Corp., Allendale

DEUTSCHLAND

Leistritz Produktionstechnik
GmbH, Nürnberg & Pleystein

CHINA

Leistritz Machinery (Taicang)
Co., Ltd., Taicang

