

## *PRESSEINFORMATION 4/2018*

### **Bis zu 100% erhöhte Werkzeugeffizienz**

*Neben den bereits im Vorfeld der AMB vorgestellten innovativen Werkzeugen zur Bearbeitung kleinster Werkstückdurchmesser bietet Leistritz zur AMB drei neue Lösungen, die die Werkzeugeffizienz um bis zu 100% steigern: eine mit Keramik bestückte Auflageschiene zum Spitzenlos-Rundschleifen und „coole“ Werkzeuglösungen für Mehrspindelmaschinen.*

Pleystein (18. September 2018) – Mit seinen kundenspezifischen Werkzeuglösungen für Schleif-, Dreh- und Fräsprozesse trägt xx zur signifikanten Verbesserung der Stand- bzw. Rüstzeiten bei, und damit letztlich zu einer Steigerung der Werkzeugeffizienz um bis zu 100%.

#### **Keramikbestückte Auflageschiene**

„Mit der neuen Keramikschiene stoßen wir als erster Hersteller von Auflageschienen in eine neue Dimension des kostengünstigen Verschleißschutzes vor“, freut sich Dr. Michael Wengler, Geschäftsführer der Leistritz Produktionstechnik GmbH. „So bietet die Keramikbestückung gleich mehrere Vorteile, die sich absolut positiv auf die Werkstückqualität und die Standzeiten auswirken. Durch die hohe Verschleißfestigkeit und Temperaturbeständigkeit lassen sich erstaunliche Standzeiten bei besserer Oberflächengüte erreichen.“ Die Keramikschiene (Bild 1) kann auf allen Spitzenlos-Rundschleifmaschinen eingesetzt werden, und ist als Durchgangs- und Stufenschiene ausführbar.

#### **„Coole“ Ideen für Mehrspindler**

Eine weitere Innovation zur AMB sind die neuen Kalibrierhalter. Hiermit adressiert Leistritz den Wunsch vieler Anwender nach noch kürzeren Rüstzeiten bei höherer Wechselgenauigkeit. Die sehr kompakte Bauweise der zweiteiligen Kalibrierhalter ermöglicht den Einsatz auch bei kleinen Bauteilen. Die Halter sind in geschraubter und geklemmter Ausführung erhältlich und erlauben auch den Einsatz von günstigen Wechselplatten im Gegensatz zu kostenintensiven VHM-Einsätzen.

Ergänzt werden die Mehrspindler-Lösungen durch neue innengekühlte Stechhalter im Leistritz-Sortiment: „Wir können den Halter mit individuellen Kühlmittelanschlüssen ausführen und deutlich höhere Standzeiten der Platte durch punktuelle Kühlmittelzuführung zur Schneidkante erreichen“, beschreibt Dr. Wengler zwei wichtige Features der neuen, innengekühlten Stechhalter. „Da der Halter ein einmaliger Kostenfaktor ist, der für langfristige Standzeiterhöhung und damit erhöhte Werkzeugeffizienz sorgt“, ist der Leistritz-Geschäftsführer überzeugt, mit einer 10 mm Dreikantplatte (siehe Bild 3) im neuen Stechhalter eine interessante „Allzweckwaffe“ zur langfristigen kosteneffizienten Produktion für alle Fertigungsexperten im Programm zu haben, die mit spitzem Bleistift rechnen und maximale Produktivität schätzen.

**Nähere Informationen gibt es auf dem Stand der  
Leistritz Produktionstechnik GmbH auf der AMB: Halle 1, Stand 1Z232**

Bilder: ©Leistritz



Bild 1. Höhere Standzeiten und besser Oberflächen: Leistritz Keramikschiene



Bild 2. Kalibrierhalter zum schnellen, präzisen Werkzeugwechsel in Mehrspindlern

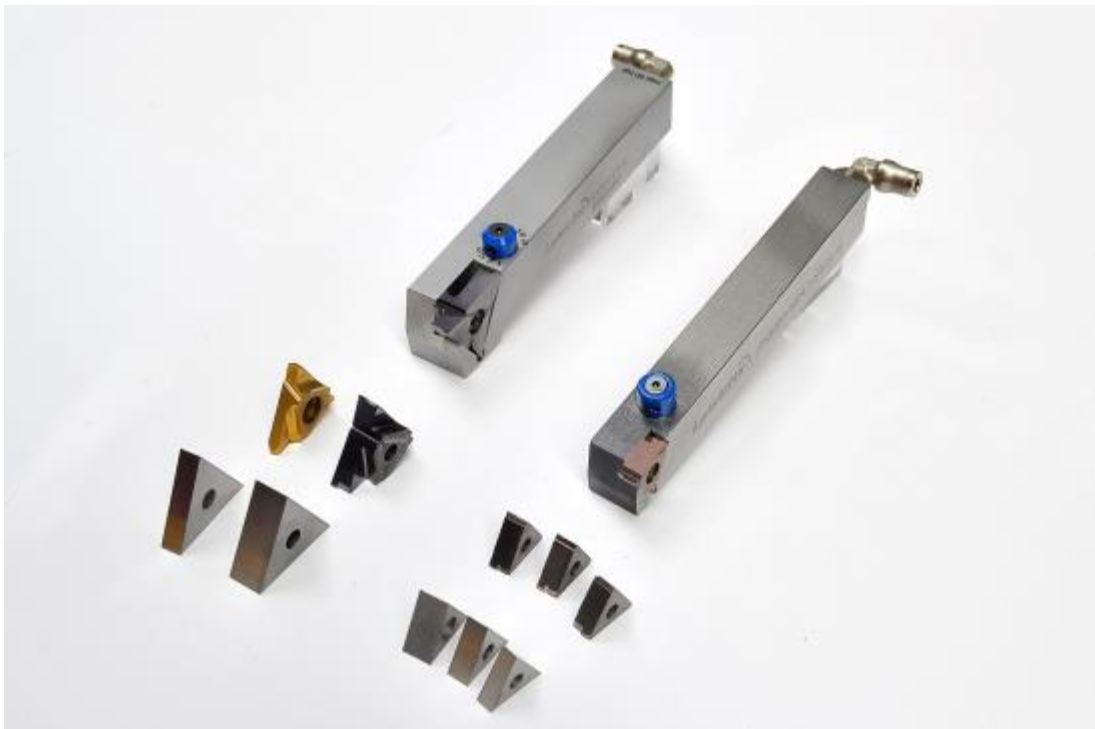


Bild 3. Kühlen auf den Punkt: Die neuen innengekühlten Stechhalter als „Allzeckwaffe“ für maximale Produktivität

## **Leistritz Produktionstechnik GmbH**

Als Teil der Leistritz Gruppe bietet die Leistritz Produktionstechnik GmbH mit Hauptsitz in Pleystein Lösungen für die wirtschaftliche Produktion von Wirbelmaschinen, Nutenziehmaschinen und Hartmetallwerkzeugen. Leistritz ist Partner der Automobil-, Luft- und Raumfahrtindustrie, der Öl- und Gasindustrie sowie der Antriebstechnik und des Formen- und Gesenkbaus. Durch die Nutzung von Synergien aus zwei unterschiedlichen Kompetenzen, Werkzeugmaschinen und Werkzeugen, konnte die Firma einen großen Wissensschatz aufbauen. Die gesammelten Erfahrungen aus beiden Bereichen tragen dazu bei, dass das Unternehmen ihre Technologie stetig weiter entwickelt und so Maschinen und Werkzeuglösungen in höchster Qualität aus einer Hand liefert. Die Kernkompetenz liegt in der Entwicklung und Fertigung von kundenspezifischen Lösungen und Prozessen.

### **Für weitere Informationen:**

#### **Leistritz AG**

Leiter Zentrale Unternehmenskommunikation  
Michael Thummert  
Markgrafenstraße 36-39  
90459 Nürnberg  
T: +49 (0) 911 4306-550  
E-Mail: [mthummert@leistritz.com](mailto:mthummert@leistritz.com)

#### **Leistritz Produktionstechnik GmbH**

Geschäftsführer Werkzeuge  
Dr. Michael Wengler  
Leistritzstr. 1 - 11  
92714 Pleystein  
T: +49 (0) 9654 89-805  
E-Mail: [mwengler@leistritz.com](mailto:mwengler@leistritz.com)